

หลักสูตร การบำรุงรักษาทีผลแบบทุกคนมีส่วนร่วม (Total Productive Maintenance)

ระยะเวลาอบรม 2 วัน

หลักการและเหตุผล

ในธุรกิจอุตสาหกรรมที่ใช้เครื่องจักรเป็นหลักในการผลิต โดยทั่วไปยังขาดระบบ แนวทางการบำรุงรักษาเครื่องจักรที่เหมาะสมและถูกต้อง ผลที่ตามมาคือเครื่องจักรเสียบ่อย ต้องเสียเวลาซ่อมและเวลาการผลิต เครื่องจักรไม่มีสมรรถนะการทำงานที่ดี ผลิตชิ้นงานออกมาไม่ได้ตามข้อกำหนดอย่างสม่ำเสมอ สัมพันธภาพที่ไม่ดีระหว่างหน่วยงานผลิตและหน่วยงานซ่อมบำรุง ทำให้เกิดการแก้ไขงานที่มีผลทำให้ต้นทุนสูง การส่งมอบไม่ทันเวลา ระบบการบำรุงรักษาทีผลแบบทุกคนมีส่วนร่วม (Total Productive Maintenance – TPM) ที่พัฒนาขึ้นในญี่ปุ่นและเป็นที่แพร่หลายอย่างต่อเนื่องตั้งแต่อดีตจนถึงปัจจุบัน ที่เน้นความร่วมมือของหลายๆ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ในองค์กร โดยเฉพาะความร่วมมือระหว่างพนักงานหน่วยซ่อมบำรุงและพนักงานหน่วยผลิต ซึ่งสามารถทำให้ใช้เครื่องจักรได้อย่างมีประสิทธิภาพ ลดค่าใช้จ่ายในการซ่อมบำรุงรักษา และผลิตสินค้าได้คุณภาพและปริมาณตามความต้องการของลูกค้า

วัตถุประสงค์

1. เพื่อสร้างความเข้าใจถึงความจำเป็น แนวทางดำเนินการ และขั้นตอนการบำรุงรักษาทีผล
2. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมตระหนักถึงความสำคัญของการบำรุงรักษาทีผลต่อประสิทธิภาพการผลิต
3. เพื่อให้สามารถวางแผนหลัก (Master Plan) และดำเนินการ TPM ได้อย่างเป็นขั้นเป็นตอน
4. เพื่อให้ทราบถึงขั้นตอนดำเนินการแต่ละเสาหลัก(8เสาหลัก) ที่เป็นองค์ประกอบหลักของTPM

หัวข้อฝึกอบรม

1. การบำรุงรักษาทีผลแบบทุกคนมีส่วนร่วม (Total Productive Maintenance : TPM)
2. การวัดประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร (Overall Equipment Effectiveness : OEE)
3. การดำเนินการ8เสาหลักของระบบTPM (การปรับปรุงเฉพาะเรื่อง : Focus Improvement การบำรุงรักษาเครื่องจักรด้วยตนเอง : Autonomous Maintenance การบำรุงรักษาเชิงวางแผน : Planned Maintenance และ เสาหลักอื่นๆที่เป็นองค์ประกอบหลักของระบบ TPM

วิธีการฝึกอบรม

- การบรรยายจากวิทยากรและเจ้าหน้าที่ที่ปรึกษาแนะนำที่มีประสบการณ์
- กรณีศึกษาและฝึกภาคปฏิบัติ (Workshop)

คุณสมบัติผู้เข้าอบรม

ผู้บริหารระดับกลางและสูง วิศวกร ซึ่งมีแนวคิดจะดำเนินการวางระบบTPM ในการเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต

จำนวนผู้เข้าอบรม 30 คน

กำหนดการอบรม วันที่หนึ่ง

เวลา	กิจกรรม
9.00-16.00	■ การบำรุงรักษาทีผลแบบทุกคนมีส่วนร่วม (Total Productive Maintenance : TPM) ○ 12 ขั้นตอนในการวางระบบ TPM ○ เสาหลัก 8 ประการของระบบ TPM ■ การวัดประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร (Overall Equipment Effectiveness : OEE) ■ การปรับปรุงเฉพาะเรื่อง (Focus Improvement : FI) ■ Workshop “ การคำนวณค่า OEE และกำหนดหัวข้อปรับปรุง”

พักทานอาหารว่าง และเครื่องดื่ม เวลา 10.30 – 10.45 น. และ 14.30 – 14.45 น.
พักทานอาหารกลางวัน เวลา 12.00-13.00 น.

หลักสูตร การบำรุงรักษาทีละคนมีส่วนร่วม (Total Productive Maintenance)

ระยะเวลาอบรม 2 วัน

กำหนดการอบรม

วันที่สอง

เวลา	กิจกรรม
9.00-16.00	■ การบำรุงรักษาด้วยตนเอง (Autonomous Maintenance : AM) ■ Workshop “ การค้นหาจุดปกติและจุดปรับปรุงของเครื่องจักร ” ■ การบำรุงรักษาเชิงวางแผน (Planned Maintenance : PM) ■ Workshop “ การจัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ” ■ เสาหลักอื่นๆของระบบTPM ■ การวางระบบTPM ในองค์กร ■ การจัดโครงสร้างบริหารระบบ TPM ■ จัดทำ Master Plan สำหรับเสาหลัก Focus Improvement และ Autonomous Maintenance

พักทานอาหารว่าง และเครื่องดื่ม เวลา 10.30 – 10.45 น. และ 14.30 – 14.45 น.

หมายเหตุ : หัวข้อการฝึกอบรมสามารถปรับเปลี่ยนให้ตรงตามที่ถูกค่าความต้องการ

อุปกรณ์ประกอบการอบรม

รายการ

1. เครื่อง LCD PROJECTOR 1 เครื่อง
2. กระดานไวท์บอร์ด หรือ FLIP CHART และปากกาเคมี

ราคาค่าบริการ

- วันจันทร์ – ศุกร์ ราคาวันละ 30,000 บาท
- วันเสาร์ – อาทิตย์ และวันหยุดนักขัตฤกษ์ ราคาวันละ 37,500 บาท

หมายเหตุ :

- ราคานี้ไม่รวมค่าเดินทาง ค่าที่พัก(ถ้ามี) และยังไม่รวมค่าภาษีมูลค่าเพิ่ม VAT 7 %
- สถาบันได้รับยกเว้นการหักภาษี ณ ที่จ่าย 3%
- สถาบันจัดเตรียมเอกสารประกอบการอบรมตามจำนวนผู้เข้าร่วมที่ระบุในเอกสารเสนอ

*** ค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรมสามารถลดหย่อนภาษีเงินได้
ตามประกาศ พ.ร.บ. ส่งเสริมพัฒนาฝีมือแรงงาน ***

