

# Green Belt Training (Operation Process)

รุ่น 24



Six Sigma คือ แนวทางการพัฒนาองค์กรที่มีประสิทธิภาพสูง และได้พิสูจน์มาแล้วในหลายๆ องค์กรที่นำไปใช้ว่า สามารถเพิ่มขีดความสามารถของกระบวนการทางด้านธุรกิจได้เป็นอย่างดี ด้วยเป้าหมายที่ท้าทาย คือ **3.4 ความผิดพลาด ในหนึ่งล้านครั้งของการทำงาน** โดยองค์กรสามารถบรรลุถึงเป้าหมายดังกล่าวนี้ ได้โดยการประยุกต์ใช้หลักการทางสถิติขั้นสูง ที่มีระเบียบแบบแผนในการปฏิบัติอย่างชัดเจน ดังนั้นจึงถือได้ว่า Six Sigma เป็นนวัตกรรมของการบริหารองค์กรในยุคใหม่เลยทีเดียว

สำหรับหลักสูตร Green Belt Training นี้ เป็นหลักสูตรขั้นแรกในการพัฒนาบุคลากรขององค์กร ให้เริ่มมีความเชี่ยวชาญในเรื่องของ Six Sigma ก่อนที่จะต่อยอดไปเป็นระดับ Black Belt Training ซึ่งจะใช้เวลาในการฝึกอบรมที่นานกว่า แต่ถึงแม้จะเป็นหลักสูตรขั้นแรก แต่ก็บรรจุเนื้อหาที่ครบถ้วนในเรื่องของ Six Sigma และเน้นให้ผู้เข้าอบรมสามารถนำเอาไปใช้ในทางปฏิบัติได้จริง โดยมีทั้งการอบรมภาคทฤษฎี ภาคปฏิบัติ และกรณีศึกษา

## คุณสมบัติผู้เข้าฝึกอบรม

- จบการศึกษาระดับปริญญาตรีขึ้นไป
- พนักงานในระดับตำแหน่ง Engineer และ Supervisor ขึ้นไป
- ควรมีพื้นฐานทางด้านสถิติ

## การออกไปประกาศนียบัตร (Certificate)

- ผู้ฝึกอบรมจะได้รับใบรับรองผ่านการฝึกอบรม โดยจะต้องเข้าฝึกอบรมไม่น้อยกว่า 80% ของเวลาฝึกอบรมตลอดหลักสูตร
- สามารถบันทึกชั่วโมงการฝึกอบรม รวม 30 ชั่วโมง

## วิทยากรและที่ปรึกษา คุณวชิรพงษ์ สาสีสิงห์



- วิทยากรที่ปรึกษา ด้านบริหารการผลิต
- ผู้เชี่ยวชาญและผู้มีประสบการณ์ด้าน Six Sigma และการบริหารเชิงกลยุทธ์
- ที่ปรึกษาด้านการเพิ่มผลผลิตภาพ การปรับปรุงกระบวนการ ให้กับภาคบริการและภาคผลิต
- ผู้เขียนหนังสือ ปฏิบัติกระบวนการทำงานด้วยเทคนิค Six Sigma, บทความวิชาการทางด้าน Six Sigma และหัวข้อที่เกี่ยวข้องอีกมากมาย

## ประสบการณ์

วิศวกรควบคุมและวางแผน บริษัท เอสโซ่ แอสเตนดาร์ด (ประเทศไทย) จำกัด

## การฝึกอบรมด้าน Six Sigma

สถาบันสมาร์ตเตอร์ โซลูชั่น อิงค์ (Smarter Solution Inc.)

รัฐเท็กซัส ประเทศสหรัฐอเมริกา

## สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติม

แผนกบริการฝึกอบรม ฝ่ายพัฒนาศักยภาพ สถาบันเพิ่มผลผลิตแห่งชาติ  
โทรศัพท์ 0-2619-5500 ต่อ 458 (นันทนา) โทรสาร 0-2619-8098  
E-mail: nuntana@ftpi.or.th Website: www.ftpi.or.th

กำหนดการฝึกอบรม วันที่ 9-13 มีนาคม 2563

| วันที่ 9 มี.ค. 63                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | วันที่ 10 มี.ค. 63                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>09:00-10:30</b><br>Introduction to Six Sigma Way<br>- How does "variation" effect to work life?<br>- Histogram to depict Six Sigma Way<br><br><b>10:45-12:00</b><br>Discrete distribution<br><br><b>13:00-14:30</b><br>Normal distribution<br>Rollthroughput yield% - Six Sigma Metrics<br><br><b>14:45-16:00</b><br>Case Study: Process RTY% calculation | <b>Measure Training:</b><br><b>09:00-10:30</b><br>Sample size problem<br>Process capability analysis<br><br><b>10:45-12:00</b><br>Control Chart for variable<br><br><b>13:00-14:30</b><br>Control Chart for attribute data<br><br><b>14:45-16:00</b><br>Gage R&R for variable                                    |
| วันที่ 11 มี.ค. 63                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | วันที่ 12 มี.ค. 63                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| <b>09:00-10:30</b><br>Gage R&R for attribute<br><br><b>10:45-12:00</b><br>Kappa statistics<br><br><b>Analyze Training:</b><br><b>13:00-14:30</b><br>Hypothesis testing<br><br><b>14:45-16:00</b><br>Correlation & Regression analysis                                                                                                                        | <b>09:00-10:30</b><br>Nonparametric Statistics<br>Goodness of fit test<br>Test of association & Pearson correlation<br>Test of homogeneity<br><br><b>12:00-13:00</b><br>Improve & Control Training:<br><br><b>13:00-14:30</b><br>2K Experimental Design<br><br><b>14:45-16:00</b><br>Workshop: Identifying KPIVs |
| วันที่ 13 มี.ค. 63                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>09:00-10:30</b><br>Single Factor Design & Box Plot<br><br><b>10:45-12:00</b><br>Factorial Design                                                                                                                                                                                                                                                          | <b>13:00-14:30</b><br>AST for process control & monitoring<br><br><b>14:45-16:00</b><br>Workshop: Statgraphics 4.0 Demo                                                                                                                                                                                          |

\*กำหนดการและหัวข้ออาจมีการเปลี่ยนแปลงตามความเหมาะสม

| ค่าธรรมเนียมการเข้าฝึกอบรม (ยังไม่รวม VAT) |                 |                              |
|--------------------------------------------|-----------------|------------------------------|
| สมาชิกสถาบัน                               | 19,000 บาท/ท่าน | สมัครตั้งแต่ 3 ท่าน / องค์กร |
| บุคคลทั่วไป                                | 20,000 บาท/ท่าน | รับส่วนลดท่านละ 1,000 บาท    |

- ค่าธรรมเนียมรวม อาหารว่าง อาหารกลางวัน
- สถาบันจดทะเบียนในนามมูลนิธิ จึงได้รับยกเว้นการหัก ณ ที่จ่าย 3%
- ค่าใช้จ่ายในการส่งพนักงานฝึกอบรม สามารถนำไปลดหย่อนภาษีเงินได้ ตาม พ.ร.บ. ส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน

## สมัครและชำระเงิน

ภายในวันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2563

หนังสือ เกล็ดลับเพิ่มประสิทธิภาพ

และปรับปรุงงานให้ดีขึ้น 6 เดือน



ฟรี