หลักสูตร การวิเคราะห์และปรับปรุงประสิทธิผลโดยรวมของเครื่องจักร (Overall Equipment Effectiveness : OEE)

ระยะเวลาอบรม 1 วัน

หลักการและเหตุผล Overall Equipment Effectiveness : OEE

การดำเนินงานอุตสาหกรรม หลายบริษัทมีเครื่องจักรเป็นปัจจัยสำคัญหนึ่งในการผลิตที่ต้องใช้ให้ได้ประโยชน์สูงสุด แต่ปัญหาที่มักจะพบคือเครื่องจักรเสียบ่อย ใช้เวลาในการปรับตั้งและปรับแต่งเครื่องจักรนาน เครื่องจักรผลิตชิ้นงานไม่ได้ตามมาตรฐานที่กำหนดรวมทั้งเกิดการสูญเปล่าอื่นๆ ซึ่งอาจพบว่าประสิทธิผลของเครื่องจักรอาจเหลือไม่ถึง 50% ดังนั้นการที่เราสามารถวัดประสิทธิผลของการใช้เครื่องจักร รวมทั้งทราบสาเหตุการใช้เครื่องจักรไม่เต็มประสิทธิภาพก็จะทำให้เราสามารถกำหนดแนวทางแก้ไขปัญหาที่เหมาะสมและหาทางปรับปรุงการใช้เครื่องจักรให้เกิดประสิทธิผลสูงสุดและจะช่วยลดการลงทุนซื้อเครื่องจักรเพิ่มเติม

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมได้รับความรู้เรื่องประสิทธิผลโดยรวมของเครื่องจักร
2. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมเข้าใจความสูญเสีย 6 ประการที่เกิดขึ้นในสภาพการทำงานจริง
3. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถวัดค่าประสิทธิผลโดยรวมของเครื่องจักร กำหนดแนวทางการปรับปรุงที่เหมาะสมและนำไปประยุกต์ใช้ในธุรกิจ

หัวข้อฝึกอบรม

1. การบริหารเครื่งจักรกับการเพิ่มผลผลิต และแนวคิดเรื่องการวัดประสิทธิผลโดยรวมของเครื่องจักร
2. ขั้นตอนการนำ OEE ไปประยุกต์ใช้

วิธีการฝึกอบรม

- การบรรยายโดยวิทยากรที่ปรึกษาที่มีประสบการณ์ด้านการให้คำปรึกษาแนะนำในหน่วยงานต่างๆ
- การทำแบบฝึกหัด และศึกษาจากกรณีตัวอย่าง

คุณสมบัติผู้เข้าอบรม

- ผู้บริหาร ผู้จัดการ ที่มีความสนใจเรื่องการวัดประสิทธิผลโดยรวมของเครื่องจักร และต้องการปรับปรุงการทำงานของเครื่องจักร

จำนวนผู้เข้าอบรม 30 คน

กำหนดการอบรม

เวลา	กิจกรรม
09.00-10.30 น. 10.30-12.00 น.	• การบริหารเครื่องจักรกับการเพิ่มผลผลิต • ความสูญเสีย 6 ประการของเครื่องจักร • แนวคิดเรื่องการวัดประสิทธิผลโดยรวมของเครื่องจักร • การนำ OEE ไปประยุกต์ใช้กับเครื่องจักรแบบต่างๆ
13.00-16.00 น.	• ขั้นตอนการนำ OEE ไปประยุกต์ใช้ในหน่วยงานให้ประสบผลสำเร็จ • Workshop

พักทานอาหารว่าง และเครื่องดื่ม เวลา 10.30 – 10.45 น. และ 14.30 – 14.45 น.

พักทานอาหารกลางวัน เวลา 12.00 – 13.00 น.

หมายเหตุ เพื่อให้เกิดการนำความรู้ที่ได้รับจากการฝึกอบรมไปใช้ปฏิบัติได้จริง หลักสูตรนี้สามารถจัดให้มีการติดตามผลการวัด วิเคราะห์ และปรับปรุงประสิทธิผลโดยรวมของเครื่องจักร ได้ในสถานที่การทำงานจริงของบริษัท โดยวิทยากรที่ปรึกษา ซึ่งถ้าบริษัทสนใจ ต้องการข้อมูลเพิ่มเติมกรุณาแจ้งให้เจ้าหน้าที่ทราบล่วงหน้า

Tel.0-2-619-5500 ext. 576 Fax.0-2619-8071 or 0-2619-8090

หลักสูตร การวิเคราะห์และปรับปรุงประสิทธิผลโดยรวมของเครื่องจักร (Overall Equipment Effectiveness : OEE)

ระยะเวลาอบรม 1 วัน

อุปกรณ์ประกอบการอบรม

รายการ	
1. เครื่อง LCD PROJECTOR	1 เครื่อง
2. กระดานไวท์บอร์ด หรือ FLIP CHART และปากกาเคมี	

ราคาค่าบริการ

- วันจันทร์ – ศุกร์ ราคาวันละ 25,000 บาท
- วันเสาร์ – อาทิตย์ และวันหยุดนักขัตฤกษ์ ราคาวันละ 31,250 บาท

หมายเหตุ :

- ราคานี้ไม่รวมค่าเดินทาง ค่าที่พัก(ถ้ามี) และยังไม่รวมค่าภาษีมูลค่าเพิ่ม VAT 7 %
- สถาบันได้รับยกเว้นการหักภาษี ณ ที่จ่าย 3%
- สถาบันจัดเตรียมเอกสารประกอบการอบรมตามจำนวนผู้เข้าร่วมที่ระบุในเอกสารเสนองาน

***** ค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรมสามารถลดหย่อนภาษีเงินได้**
ตามประกาศ พ.ร.บ. ส่งเสริมพัฒนาฝีมือแรงงาน ***