



หลักสูตร การบำรุงรักษาเชิงวางแผน (Planned Maintenance)

ระยะเวลาอบรม 1 วัน

หลักการและเหตุผล

ในปัจจุบันเครื่องจักรได้กลายเป็นส่วนประกอบที่สำคัญในการผลิต ถูกทำให้เป็นระบบอัตโนมัติ มีความซับซ้อนมากยิ่งขึ้น และโดยมากแล้วปริมาณของเครื่องจักรจะมากกว่าจำนวนของพนักงานซ่อมบำรุง ถ้าบริษัทขาดการจัดทำระบบบำรุงรักษาเครื่องจักรที่ดีจะทำให้เครื่องจักรมีการขัดข้องเสียหายบ่อย เครื่องจักรเดินได้ไม่เต็มประสิทธิภาพ ส่งผลต่อคุณภาพ ต้นทุนการผลิต และการส่งมอบสินค้า

การบำรุงรักษาเชิงวางแผน (Planned Maintenance) เป็นกิจกรรมหลักที่สำคัญกิจกรรมหนึ่งของ TPM ซึ่งมีแนวคิดในการสร้างระบบบำรุงรักษาที่มีประสิทธิภาพตลอดช่วงอายุของเครื่องจักร เพื่อให้เครื่องจักรทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด โดยมีเป้าหมายหลักคือ การเสียหายของเครื่องจักรเป็นศูนย์ (Zero Failure)

วัตถุประสงค์

1. ตระหนักถึงความสำคัญของการบำรุงรักษาที่จะส่งผลกระทบต่อสถานประกอบการทั้งในด้านคุณภาพ ต้นทุน และการส่งมอบ
2. เข้าใจหลักการของ TPM และความสำคัญของการบำรุงรักษาเชิงวางแผน
3. สามารถนำความรู้เรื่องการบำรุงรักษาเชิงวางแผนกลับไปประยุกต์ใช้ได้ในองค์กร

หัวข้อฝึกอบรม

1. แนวคิด และ หลักการของ TPM
2. แนวทางการทำให้เครื่องจักรขัดข้องเป็นศูนย์
3. ระบบการบำรุงรักษาเชิงวางแผน (Planned Maintenance) และความสัมพันธ์กับ Autonomous Maintenance
4. ขั้นตอนการดำเนินกิจกรรม Planned Maintenance

วิธีการฝึกอบรม

การบรรยาย กรณีตัวอย่าง (Case Study) และฝึกปฏิบัติ (Workshop)

คุณสมบัติผู้เข้าอบรม

- พนักงานที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุงเครื่องจักร
- ผู้ที่ต้องการจะเพิ่มประสิทธิภาพของการบำรุงรักษาในองค์กร

จำนวนผู้เข้าอบรม 30 คน

กำหนดการอบรม

เวลา	กิจกรรม
9:00 – 12:00	<ul style="list-style-type: none"> ● แนวคิด และ หลักการของ TPM ● แนวทางการทำให้เครื่องจักรขัดข้องเป็นศูนย์ ● ระบบการบำรุงรักษาเชิงวางแผน (Planned Maintenance) ● ความสัมพันธ์ระหว่าง Planned Maintenance กับ Autonomous Maintenance
13:00 – 16:00	<ul style="list-style-type: none"> ● ขั้นตอนการดำเนินกิจกรรม Planned Maintenance <ul style="list-style-type: none"> - การประเมินเครื่องจักรและสภาพปัญหา - การแก้ไขปรับปรุงจุดบกพร่อง - การจัดทำระบบและวางแผนบำรุงรักษา - การวัดผลการบำรุงรักษา - การประยุกต์ใช้ Planned Maintenance ในองค์กร

พักทานอาหารว่าง และเครื่องดื่ม เวลา 10.30 – 10.45 น. และ 14.30 – 14.45 น.

พักทานอาหารกลางวัน เวลา 12.00-13.00 น.



หลักสูตร การบำรุงรักษาเชิงวางแผน (Planned Maintenance)

ระยะเวลาอบรม 1 วัน

อุปกรณ์ประกอบการอบรม

รายการ

1. เครื่อง LCD PROJECTOR 1 เครื่อง
2. กระดานไวท์บอร์ด หรือ FLIP CHART และปากกาเคมี

ราคาค่าบริการ

- วันจันทร์ – ศุกร์ ราคาวันละ 25,000 บาท
- วันเสาร์ – อาทิตย์ และวันหยุดนักขัตฤกษ์ ราคาวันละ 31,250 บาท

หมายเหตุ :

- ราคานี้ไม่รวมค่าเดินทาง ค่าที่พัก(ถ้ามี) และยังไม่รวมค่าภาษีมูลค่าเพิ่ม VAT 7 %
- สถาบันได้รับยกเว้นการหักภาษี ณ ที่จ่าย 3%
- สถาบันจัดเตรียมเอกสารประกอบการอบรมตามจำนวนผู้เข้าร่วมที่ระบุในเอกสารเสนองาน

*** ค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรมสามารถลดหย่อนภาษีเงินได้
ตามประกาศ พ.ร.บ. ส่งเสริมพัฒนาฝีมือแรงงาน ***